



**Deodorantien und Anti-Transpirantien Pumpzerstäuber**  
**EAN:**

Version

DRUCKDATUM: 01.07.2019

## 1. STOFF-/ZUBEREITUNGS- UND FIRMENBEZEICHNUNG

### Produktinformation

**Rexona Deodorant  
Pumpspray**

**Men Active Fresh**

**Women Pure Fresh**

Hersteller : Unilever Deutschland GmbH  
Am Strandkai 1  
20457 Hamburg  
Deutschland

Kontakt : Tel. 0800-000 4776 (gebührenfrei)  
Email: [Sicherheitsdatenblatt.Germany@unilever.com](mailto:Sicherheitsdatenblatt.Germany@unilever.com)

Notrufnummer : Giftinformationszentrum Nord,  
Tel. 0551-19240

## 2. Angaben über die Zusammensetzung

### Produktbeschreibung

Meist klare oder opake alkoholisch-wässrige Lösung von Deodorant- und Antitranspirantwirkstoffen; Zerstäubersysteme oder flüssige Presspackung mit manueller Betätigung.

### Zusammensetzung

Maximal 95% Ethanol, maximal 30% Aluminiumsalz (z.B. Aluminiumchlorhydrat), maximal 15% Silicone und mineralische Öle/Wachse (z.B. Petrolatum, Isoparaffine), maximal 8% Hautpflegestoffe und Feuchtigkeitsmittel, maximal 5% weitere Inhaltsstoffe (z.B. Pflanzenextrakte), maximal 4% Geruchsabsorptionsmittel (z.B. Zinkricinoleat), maximal 3% Parfümöle, maximal 1,5% Konservierungsstoffe/antimikrobielle Stoffe, Wasser ad 100%.

## 3. Angaben zur Handhabung/gesundheitsbezogene Angaben

Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch ist das Produkt sicher und verträglich. Die folgenden Angaben gelten für den versehentlichen Fehlgebrauch bzw. Unfall.

### Besondere Gefahren

Produkt kann entzündlich sein. Reizwirkung nach Augenkontakt möglich. Hinweise auf Verpackung beachten.



**Deodorantien und Anti-Transpirantien Pumpzerstäuber**  
**EAN:**

Version

DRUCKDATUM: 01.07.2019

**Allgemeine Angaben**

Unbedingt nach Gebrauchsanweisung des Herstellers anwenden. Gegebenenfalls Warnhinweise auf der Verpackung beachten. Nicht auf die Kleidung bringen. Bei der Anwendung nicht rauchen und für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen. Nicht in offene Flammen sprühen. Intensive Inhalation vermeiden.

**Erste Hilfe**

Maßnahmen bei:

- versehentlichem Kontakt mit den Augen: sofort gründlich mit viel handwarmem Wasser ausspülen; bei verbleibenden Reizungen vorsorglich Augenarzt konsultieren.
- versehentlichem Verschlucken größerer Mengen: kein Erbrechen auslösen. Mundhöhle ausspülen und ca. 1 Glas Wasser trinken. Gegebenenfalls zuständige Giftinformationszentrale oder Arzt konsultieren.
- intensiver Inhalation (Einatmen): betroffene Personen an die frische Luft bringen; bei anhaltenden Beschwerden Giftinformationszentrale oder Arzt konsultieren.

**4. Sicherheitstechnische Angaben**

**Allgemeine Angaben/Lagerhinweise**

Kühl und trocken lagern. Produkt kann entzündlich sein. Nicht extremer Hitze einwirkung (z.B. Sonneneinstrahlung) aussetzen. Nicht in der Nähe von offenen Flammen oder Heizquellen lagern oder in deren unmittelbarer Nähe verwenden.

**Maßnahmen bei Bränden, Verschütten/Auslaufen**

Geeignete Löschmittel: Kohlendioxid-, Pulverlöscher oder Wasser mit Sprühstrahl.  
Bei Verschütten/Auslaufen: Hauptmenge mit Lappen aufnehmen; Lappen oder Aufwischmaterial bei größeren Mengen der geordneten Verbrennung zuführen - Brandgefahr. Rest mit viel Wasser und gebräuchlichem Reinigungsmittel entfernen.

**5. Besondere Merkmale**

Siehe Angaben zu Anwendungsbedingungen sowie gegebenenfalls Warnhinweise auf Produkt oder Verpackung.

**6. Weitere Informationen**

Weitere Angaben zu den einzelnen Produkten liegen den Giftinformationszentralen vor.

**7. Hinweise zum Transport**

UN number : 1266  
Proper shipping name : PERFUMARY PRODUCTS  
Land - Road/Railway  
ADR/RID Class : 3

**Gruppenmerkblatt für kosmetische Artikel 6.7**  
nach IKW (Industrieverband Körperpflege und Waschmittel, Frankfurt)



G6.7

**Deodorantien und Anti-Transpirantien Pumpzerstäuber**  
**EAN:**

Version

DRUCKDATUM: 01.07.2019

**ADR/RID classification code** : F1  
**Packaging Group** : II

Sea

**IMDG Class** : 3  
**Packaging Group** : II  
**EmS Code** : F-E / S-D  
**Marine pollutant** : No  
**Minimum Flashpoint** : 14 °C

**Additional information**

**Limited quantity:**

Inner packaging: max: 5 litre  
Combination package: max. 30 kg  
Shrink wrapped-trays: max 20 kg